

LAPORAN TUGAS AKHIR

IDENTIFIKASI MASALAH *COUNTER* PADA PROSES *SLITTING* UNTUK PRODUK KEMASAN MIE INSTAN DI PT INDOFOOD CBP SUKSES MAKMUR TBK DIVISI *FLEXIBLE PACKAGING*

Diajukan sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Ahli Madya



Disusun oleh

Trimanto Bowo Laksono

NIM : 19001066

PROGRAM STUDI TEKNIK KEMASAN

JURUSAN TEKNIK GRAFIKA

POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF

JAKARTA

2022

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Identifikasi Masalah *Counter* Pada Proses *Slitting*
Untuk Produk Kemasan Mie instan Di PT
Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *Flexible*
Packaging

Penulis : Trimanto Bowo Laksono
NIM : 19001066
Program Studi : Teknik Kemasan
Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah dipertanggungjawabkan di hadapan Tim Penguji Tugas Akhir di kampus Politeknik Negeri Media Kreatif pada hari Jumat, tanggal 29 Juli 2022

Disahkan oleh:
Ketua Penguji.



Dwi Riyono, S.T M.AK., Ph.D.
NIP.197609292005011002

Anggota 1



Clay Wala

Anggota 2



Dr. Handika Dany Rahmayanti, S.Si., M.Si.
NIP. 199410152019032015

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Grafika



Dwi Riyono, S.T M.AK., Ph.D.
NIP. 197609292005011002

LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Identifikasi Masalah *Counter* Pada Proses
Slitting Untuk Produk Kemasan Mie instan Di
PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi
Flexible Packaging

Penulis : Trimanto Bowo Laksono
NIM : 19001066
Program Studi : Teknik Kemasan
Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah diperiksa dan disetujui untuk disidangkan.
Ditandatangani di Jakarta, 18 Juli 2022

Pembimbing 1



Dr. Handika Dany Rahmayanti, S.Si., M.Si.
NIP. 199410152019032015

Pembimbing 2



Henra Nanang Sukma, S.T., M.T
NIP. 198902032019031008

Mengetahui,
Koordinator Program Studi Teknik Kemasan



Supardianningsih, S.Pd., M.Sc
NIP. 198809302019032018

PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Trimanto Bowo Laksono
NIM : 19001066
Program Studi : Teknik Kemasan
Juruan : Teknik Grafika
Tahun Akademik : 2019

Dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir saya dengan judul : Identifikasi Masalah *Counter* Pada Proses *Slitting* Untuk Produk Kemasan Mie instan Di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *Flexible Packaging* adalah **original, belum pernah dibuat oleh pihak lain, dan bebas dari plagiarisme**. Bilamana pada kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku. Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar-benarnya.

Jakarta, 20 Juli 2022

Yang menyatakan,



Trimanto Bowo Laksono

NIM : 19001066

PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Sebagai civitas academica Politeknik Negeri Media Kreatif, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Trimanto Bowo Laksono
NIM : 19001066
Program Studi : Teknik Kemasan (Konsentrasi: D3)
Jurusan : Teknik Grafika
Tahun Akademik : 2020/2021

demikian pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri media Kreatif **Hak Bebas royalti Noneksklusif** (*Non-exclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul **Identifikasi Masalah Counter Pada Proses Slitting Untuk Produk Kemasan Mie instan Di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Flexible Packaging.**

Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif ini Politeknik Negeri Media Kreatif berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Jakarta, 20 Juli 2022

Yang menyatakan,



Trimanto Bowo Laksono

NIM : 19001066

ABSTRAK

The process of making instant noodle packaging goes through several stages, namely, printing, lamination, slitting, and packing. At the slitting stage, the instant noodle packaging is cut into smaller rolls according to the number of UP and the length of each FG roll is in accordance with the standard specifications. In the cutting process, it was found that the total length of instant noodle packaging was not balanced between input (WIP) and output (FG), which reduced the output or yield of instant noodle packaging. Therefore, this study aims to identify the cause of the difference in the number of counters in the slitting process and provide suggestions as a reference for PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk flexible packaging division to be able to reduce or even overcome these problems. The method used is the literature study method derived from several journals and books, the interview method, the observation method with direct observation.

Keywords: *Slitting, Number of counters.*

Proses pembuatan kemasan mie instan melalui beberapa tahap yaitu, *printing*, laminasi, *slitting*, dan *packing*. Pada tahap *slitting* kemasan mie instan dipotong untuk menjadi roll yang lebih kecil lagi sesuai jumlah UP nya dan panjang setiap *roll* FG sesuai dengan standar spesifikasinya. Dalam proses pemotongan itu ternyata banyak ditemukan bahwa jumlah panjang kemasan mie instan tidak *balance* antara input (WIP) dengan output (FG), yang membuat output atau hasil dari kemasan mie instan berkurang. Oleh karena itu penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi penyebab terjadinya perbedaan jumlah *counter* yang ada pada proses *slitting* serta memberikan saran sebagai referensi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *flexible packaging* untuk dapat mengurangi atau bahkan mengatasi permasalahan tersebut. Metode yang digunakan yaitu metode studi kepustakaan yang berasal dari beberapa jurnal, dan buku, metode wawancara, metode observasi dengan pengamatan langsung.

Kata kunci: *Slitting, Jumlah counter.*

PRAKATA

Alhamdulillahirabbil'alammin, Puji serta syukur kehadiran Allah SWT atas segala rahmat-NYA sehingga penulis dapat menyelesaikan karya tulis Tugas Akhir dengan Judul “**Identifikasi Masalah Counter Pada Proses Slitting Untuk Produk Kemasan Mie Instan di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *Flexible packaging***” ini sampai selesai dengan baik. Sholawat serta salam semoga tetap tercurah limpah kepada junjungan kita baginda Nabi Besar Muhammad SAW semoga tetap berpegang teguh pada ajarannya dan selalu mengharapkan syafaatnya pada hari kiamat kelak.

Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Diploma III Program Studi Teknik Kemasan di Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta. Tugas Akhir ini disusun berdasarkan hasil pengamatan dan diskusi selama penulis melakukan Praktik Industri di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *flexible packaging*.

Dalam penyusunan karya tulis Tugas Akhir ini, penulis banyak mendapatkan saran, motivasi, bimbingan serta keterangan – keterangan dari berbagai pihak merupakan pengalaman yang tidak semua orang mendapatkannya dan tidak dapat diukur secara materi. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang setulus – tulusnya Kepada :

1. Ibu Dr. Tipri Rose Kartika, S.E., M.M, selaku Direktur Politeknik Negeri Media Kreatif.
2. Bapak Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D. Selaku Kepala Jurusan Teknik Grafika.
3. Ibu Supardianningsih, S.Pd., M.Sc. Selaku Ketua Program Studi Teknik Kemasan.
4. Ibu Dr. Handika Dany Rahmayanti, S.Si., M.Si. Selaku Pembimbing I dalam penulisan Tugas Akhir ini.
5. Bapak Henra Nanang Sukma, S.T., M.T Selaku Pembimbing II dalam penulisan Tugas Akhir ini.
6. Ibu Suprihatin A., A.Md.Graf. Selaku Staf Jurusan Teknik Grafika.
7. Seluruh dosen Program Studi Teknik Kemasan Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta, yang telah memberikan ilmu kepada penulis.
8. Bapak Rohman, Bapak Yohanca. Selaku Pembimbing Utama Industri yang telah memberikan saran, ilmu dan bimbingan dalam kegiatan Praktik Kerja Industri.
9. Seluruh Staf, karyawan, dan karyawan Department Quality Control di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *flexible packaging*.
10. Kedua orang tua yang selalu menyemangati dan memberikan dukungan

serta doa agar penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini dengan tepat waktu.

11. Teman – teman seperjuangan saya selama berada di Purwakarta dan Praktik industri di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *flexible packaging*.
12. Seluruh teman – teman Teknik Kemasan angkatan 12 dan keluarga besar Teknik Grafika Kemasan.
13. Semua pihak yang terlibat secara langsung maupun tidak langsung dalam membantu dan mendukung penulis selama melaksanakan Praktik Industri yang tidak bisa penulis sebutkan satu – persatu.

Oleh karena itu, penulis mengharapkan segala bentuk saran serta masukan bahkan kritik yang membangun dari berbagai pihak. Akhir kata penulis mengucapkan kembali terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dan penulis berharap semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Jakarta, 20 Juli 2022

Penulis,



Trimanto Bowo Laksono
NIM . 19001066

LEMBAR PERSEMBAHAN

Tugas akhir ini adalah persembahan kecil saya untuk kedua orangtua saya. Ketika dunia menutup pintunya pada saya, ayah dan ibu membuka lengannya untuk saya. Ketika orang-orang menutup telinga mereka untuk saya, mereka berdua membuka hati untukku. Terima kasih karena selalu ada untukku.

DAFTAR ISI

COVER DEPAN.....	i
ABSTRAK.....	ii
PRAKATA.....	iii
LEMBAR PERSEMBAHAN.....	iv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Identifikasi Masalah.....	3
C. Batasan Masalah.....	3
D. Rumusan Masalah.....	4
E. Tujuan Penulisan.....	4
F. Manfaat Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
A. Definisi Kemasan.....	7
B. Fungsi Kemasan.....	7
C. Proses Produksi.....	8
D. <i>Slitting</i>	9
E. Mie.....	10
BAB III METODE PELAKSANAAN.....	12
A. Data atau Objek Penelitian.....	12
B. Teknik Pengumpulan Data	15
C. Ruang Lingkup.....	16
D. Langkah Kerja.....	17
BAB IV PEMBAHASAN.....	20
1. Proses produksi kemasan mie instan pada proses <i>slitting</i> dengan mesin yoden.....	21

2. Proses identifikasi permasalahan jumlah counter pada proses <i>slitting</i> untuk produk kemasan mie instan.....	25
3. Hasil pengamatan jumlah counter WIP atau <i>jumbo roll</i> produk kemasan Mie instan pada mesin <i>slitting</i> yoden.....	30
4. Faktor-faktor yang mempengaruhi terjadinya perbedaan jumlah counter WIP atau <i>jumbo roll</i> laminasi dengan counter yang terbaca di mesin <i>slitting</i>	32
5. Solusi permasalahan perbedaan jumlah <i>counter</i> pada produksi kemasan mie instan di area <i>slitting</i>	36
BAB V PENUTUP.....	38
A. Kesimpulan.....	38
A. Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA.....	40
LAMPIRAN.....	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 PT Indofood CBP Sukses Makmur TBK.....	13
Gambar 2 Struktur organisasi PT Indofood CBP Sukses Makmur TBK Flexible Packaging.....	14
Gambar 3 Langkah kerja identifikasi problem counter pada proses slitting.....	19
Gambar 4 Proses pembuatan kemasan mie instan.....	20
Gambar 5 Label atau barcode untuk kemasan mie instan.....	24
Gambar 6 FG dari kemasan mie instan tersusun di atas pallet.....	25
Gambar 7 WIP atau jumbo roll laminasi kemasan mie instan.....	26
Gambar 8 Lot laminasi untuk kemasan mie instan.....	27
Gambar 9 Menimbang waste.....	28
Gambar 10 Diagram fishbone.....	32
Gambar 11 Encoder counter meter.....	34
Gambar 12 Karya poster.....	37

DAFTAR TABEL

Tabel 1 Data pengamatan jumlah counter mesin slitting.....	30
Tabel 2 Data verifikasi counter meter mesin slitting.....	33