

LAPORAN TUGAS AKHIR
KAJIAN PROSES PRODUKSI KEMASAN BUMBU MIE INSTAN JENIS
DPET FOKUS MASALAH DI MESIN SLITTING
PT INDOFOOD CBP SUKSES MAKMUR TBK DIVISI *FLEXIBLE*
PACKAGING

Diajukan Sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh Gelar Ahli Madya



Disusun Oleh:
RAJIB PRIHATMONO
19001052

PROGRAM STUDI TEKNIK KEMASAN
JURUSAN TEKNIK GRAFIKA KEMASAN
POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF JAKARTA

2022

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Kajian Proses Produksi Kemasan Bumbu Mie
Instan Jenis DPET Fokus Masalah Di Mesin
Slitting PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk
Divisi Flexible Packaging

Penulis : Rajib Prihatmono
NIM : 19001052
Program Studi : Teknik Kemasan
Jurusan : Teknik Grafika

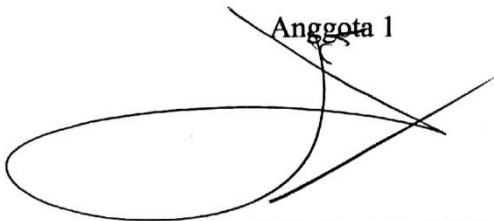
Tugas Akhir ini telah dipertanggungjawabkan di hadapan Tim Penguji Tugas Akhir di kampus Politeknik Negeri Media Kreatif pada hari Kamis..., tanggal 4 Agustus 2022

Disahkan oleh:
Ketua Penguji,



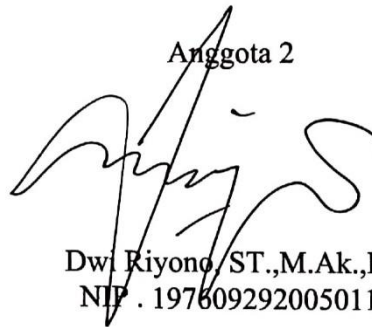
Drs. Mukhyidin Djaiz, M.Si
NIP . 195806011984031003

Anggota 1



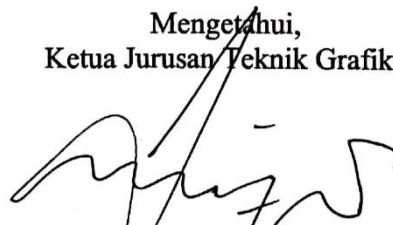
Drs . M Sudyanto, MM
NIP . 195704101977101001

Anggota 2



Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D
NIP . 197609292005011002

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Grafika



Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D
NIP. 197609292005011002

LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Kajian Proses Produksi Kemasan Bumbu Mie Instan
Jenis DPET Fokus Masalah Di Mesin Slitting PT
Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Flexible
Packaging

Penulis : Rajib Prihatmono

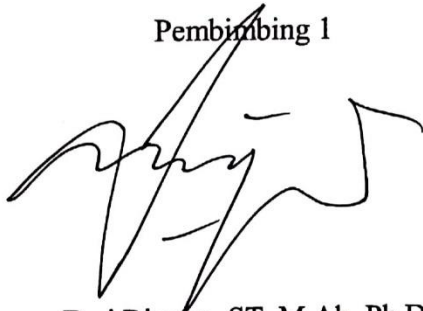
NIM : 19001052

Program Studi : Teknik Kemasan

Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah diperiksa dan disetujui untuk disidangkan.
Ditandatangani di Jakarta, Kamis, 21 Juli 2022

Pembimbing 1



Dwi Riyono, ST.,M.Ak.,Ph.D
NIP. 197609292005011002

Pembimbing 2



Dr. Handika Dany Rahmayanti, M.Si
NIP. 199410152019032015

Mengetahui,
Koordinator Program Studi Teknik Kemasan



Supardianningsih S.Pd., M.Sc
NIP. 198809302019032018

PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME

Yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Rajib Prihatmono
NIM : 19001052
Program Studi : Teknik Kemasan
Jurusan : Teknik Grafika Tahun
Akademik : 2022

Dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir saya dengan judul: Kajian Proses Produksi Kemasan Bumbu Mie Instan jenis DPET Fokus Masalah Di Mesin Slitting PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Flexible Packaging **adalah original, belum pernah dibuat oleh pihak lain, dan bebas dari plagiarisme.**

Bilamana pada kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenarnya.

Jakarta, Rabu, 20 Juli 2022

Yang menyatakan,



Rajib Prihatmono
NIM.19001052

PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Sebagai civitas academica Politeknik Negeri Media Kreatif, saya yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Rajib Prihatmono
NIM : 19001052
Program Studi : Teknik Kemasan
Jurusan : Teknik Grafika
Tahun Akademik : 2022

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Media Kreatif **Hak Bebas Royalti Non eksklusif** (*Non-exclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul: *Kajian Proses Produksi Kemasan Bumbu Mie Instan jenis DPET Fokus Masalah Di Mesin Slitting PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Flexible Packaging*

Dengan Hak Bebas Royalti Non eksklusif ini Politeknik Negeri Media Kreatif berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan Tugas Akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Jakarta, Rabu 20 Juli 2022

Yang menyatakan,



Rajib prihatmono
NIM. 19001052

ABSTRAK

PT. Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Flexibel Packaging merupakan perusahaan yang bergerak dibidang percetakan *packaging* (kemasan) Fleksibel dan berdasarkan pengamatan yang dilakukan oleh penulis selama mengikuti program praktik industri di PT. Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Flexibel Packaging terdapat masalah pada proses mesin *Slitting* saat produksi Kemasan bumbu mie instan jenis DPET yang mengalami pengembalian produk dari customer akibat potongan hasil barang jadi tidak sesuai standar spesifikasi customer .Untuk meminimalisir kendala tersebut perlu diperhatikan saat proses produksi Kemasan bumbu mie instan jenis DPET ini pada mesin *slitting* agar tidak terjadi kembali masalah barang jadi yang tidak sesuai standar spesifikasi customer. Faktor yang mempengaruhi masalah saat proses produksi kemasan bumbu mie instan jenis DPET di mesin *Slitting* adalah *man, machine, methode*. setelah menemukan faktor yang mempengaruhi proses produksi tersebut pada mesin *Slitting* maka akan ditemukan solusi untuk mengatasi masalah yang terjadi. Konsep yang diterapkan untuk menganalisis permasalahan tersebut adalah menggunakan diagram *fishbone*.

Kata Kunci : Proses produksi, Slitting, Diagram *Flishbone*.

PT. Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Flexibel Packaging Division is a company engaged in flexible packaging printing and based on observations made by the author during the industrial practice program at PT. Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Flexibel Packaging Division there is a problem in the Slitting machine process during the production of DPET type instant noodle seasoning packaging which is experiencing product returns from customers due to pieces of finished goods not according to customer specification standards. This type of DPET instant noodles is on a slitting machine so that the problem of finished goods does not occur again according to customer specifications. Factors that affect the problem during the production process of DPET type instant noodle seasoning packaging in the Slitting machine are man, machine, method. after finding the factors that affect the production process on the Slitting machine, a solution will be found to overcome the problems that occur. The concept applied to analyze the problem is to use a fishbone diagram.

Keywords : Production Process ,Slitting ,Fishbone Diagram

PRAKATA

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberi kekuatan, kemampuan, dan kesabaran kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik. Tujuan penulisan tugas akhir adalah memenuhi salah satu persyaratan bagi mahasiswa untuk dapat menyelesaikan pendidikan Diploma 3 Program Studi Teknik Kemasan di Politeknik Negeri Media Kreatif.

Tugas Akhir ini tidak akan selesai dengan baik tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari orang-orang yang berada di sekitar penulis. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Dr. Tipri Rose Kartika, S.E.,M.M selaku Direktur Politeknik Negeri Media Kreatif
2. Bpk. Dwi Riyono ST., M. Ak., Ph. D selaku ketua jurusan Teknik Grafika Politeknik Negeri Media Kreatif.
3. Bpk. Dwi Riyono ST., M. Ak., Ph. D dan Ibu Dr. Handika Dany Rahmayanti, M.Si selaku Pembimbing 1 dan 2.
4. Ibu Supardianningsih S.Pd., M.Pd selaku ketua Teknik Kemasan Politeknik Negeri Media Kreatif.
5. Seluruh dosen Jurusan Teknik Grafika Politeknik Negeri Media Kreatif yang telah memberi ilmu pengetahuan dan dukungan selama Praktik Industri.
6. orang tua ibu yang senantiasa memberi dukungan baik moril maupun materi serta motivasi kepada penulis.

7. Kakak kandung Laki-Laki yang selalu memberi semangat dan motivasi kepada penulis.
8. Sdr. Roosmalinda Rezki Amalia mahasiswa UPNVJ yang selalu memberi semangat dan bantuan kepada penulis.
9. Teman – teman karyawan PT. Indofood CBP Sukses Makmur Tbk yang selalu mendukung saya dalam membuat laporan ini.
10. Teman – teman seperjuangan saya selama berada di Cikampek dan Praktik industry di PT. Indofood CBP Sukses Makmur TBK.
11. Kepada seluruh pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu namanya yang telah membantu kelancaran dalam penulisan laporan praktik ini.

Penulisan Laporan Tugas Akhir bertujuan sebagai pembelajaran dalam Produksi. Laporan Tugas Akhir ini merupakan salah satu persyaratan untuk pengajuan judul sebelum melaksanakan Praktik Industri Jurusan Teknik Grafika Program Studi Teknik Kemasan,

Demikian yang dapat penulis sampaikan. Semoga Proposal Tugas Akhir ini dapat diterima dan bermanfaat bagi pembaca dan khususnya penulis sendiri. Penulis sangat terbuka jika ada kritik, saran serta masukan dari berbagai pihak.

Jakarta, 22 Juni 2022



Rajib Prihatmono
NIM. 19001052

Persembahan

*Tugas Akhir ini saya persembahkan untuk kedua orang tua
tercinta,*

*Juga rekan-rekan serta karyawan di PT Indofood CBP Sukses Makmur
Tbk ,Serta saudara senasib dan seperjuangan*

*Yang menempuh pendidikan tinggi Program Diploma III Di Politeknik
Negeri Media Kreatif Jakarta*

*Teruslah menjadi orang yang mempunyai keinginan tahuan
Yang tinggi akan suatu hal yang bermanfaat
seperti menuntut ilmu Karena sejatinya sebaik-baiknya orang
adalah dia yang bermanfaat bagi orang lain*

Rajib Prihatmono

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL DEPAN
LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR	ii
LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR	iii
PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR	iv
PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	v
ABSTRAK	vi
PRAKATA	vii
LEMBAR PERSEMBAHAN	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Identifikasi Masalah.....	3
C. Batasan Masalah	3
D. Rumusan Masalah	4
E. Tujuan Penulisan.....	4
F. Manfaat/Kegunaan Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
A. Proses Produksi	7
1. Printing (Cetak Gravure).....	7
2. Laminasi Extrusi	8
3. Slitting (Mesin Potong).....	9
B. Mie Instan	9
C. PET (Polyetilen Tereflatat)	11
D. Diagram Fishbone	11
BAB III METODE PELAKSANAAN.....	14
A. Data/Objek Penulisan.....	14
1. Gambaran Perusahaan.....	14
2. Sejarah Singkat Perusahaan	15
3. Struktur Organisasi Perusahaan	17
B. Teknik Pengumpulan Data.....	17
1. Metode Pengamatan/Observasi.....	18
2. Metode Wawancara.....	18

3. Metode Dokumentasi	19
C. Ruang Lingkup.....	19
1. Peran Penulis	19
2. Kategori Karya	19
3. Ide Kreatif	20
D. Langkah Kerja.....	21
1. Pra Produksi/Persiapan	22
2. Produksi/Pelaksanaan.....	22
3. Pasca Produksi/Evaluasi	23
BAB IV PEMBAHASAN.....	24
A. Proses Produksi Kemasan Bumbu Mie instan	24
1. Alurasi Proses Produksi Kemasan Bumbu Mie Instan	24
2. Uraian Proses Produksi Kemasan Bumbu Mie Instan	25
a. Proses Printing	25
b. Proses Laminasi Extrusi.....	25
c. Proses Slitting	26
B. Proses Produksi Slitting kemasan Bumbu Mie instan.....	28
1. Proses PraProduksi.....	28
a. Unit Unwinder & Rewinder	29
b. Unit Pisau Potong Blade	30
c. Unit LPC (Line Position Control).....	31
d. Unit Roll Press	32
e. Unit Tension Controler	33
f. Unit Motor Penggerak.....	34
g. Unit Lampu Strobo.....	35
2. Proses Produksi Slitting	36
3. Proses Pasca Produksi Slitting	38
C. Standar Spesifikasi Ukuran Potong Produk Jadi.....	38
D. Permasalahan Produk Yang Dikembalikan Customer	40
1. Data <i>Return</i> Jumlah permasalahan produk kemasan	40
2. Analisis Permasalahan dengan Diagram Fishbone	42
a. Man (Sumben Daya Manusia).....	43
1) Skill Operator	43
b. Machine (Mesin).....	45
c. Method (Metode).....	46
1) Komunikasi Tidak Berjalan dengan Baik	46
2) Parameter Speed Tidak Sesuai Standar.....	47

BAB V PENUTUP	49
A. Kesimpulan	49
B. Saran.....	50
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN.....	52

DAFTAR TABEL

Tabel 1 Standar Ukuran Potong Produk jadi.....	39
Tabel 2 Data Pengembalian Produk dari customer	40
Tabel 3 Standar Parameter yang Sesuai	48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Bangunan Perusahaan PT Indofood	15
Gambar 2 Struktur Organisasi PT Indofood	17
Gambar 3 Langkah kerja Proses Produksi kemasan	21
Gambar 4 Alurasi Proses Produksi Kemasan Bumbu Mie Instan	24
Gambar 5 Unit Unwinder Mesin Slitting	29
Gambar 6 Unit Rewinder Mesin Slitting	30
Gambar 7 Unit Pisau Potong Blade Mesin Slitting.....	31
Gambar 8 Unit LPC (Line Position Control) Mesin Slitting	32
Gambar 9 Unit Roll Press Mesin Slitting.....	33
Gambar 10 Unit Tension Controler Mesin Slitting.....	34
Gambar 11 Unit Motor Penggerak.....	35
Gambar 12 Unit lampu Strobo	36
Gambar 13 Diagram Fishbone	42