

LAPORAN TUGAS AKHIR
KAJIAN *DEFECT* PADA PROSES PRODUKSI *POUCH* DENGAN
MESIN BAG MAKING DI PT INDOFOOD CBP SUKSES MAKMUR

Diajukan sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Ahli Madya



Oleh:

MUHAMMAD ILHAM ALFATAH
19001044

PROGRAM STUDI TEKNIK KEMASAN
JURUSAN TEKNIK GRAFIKA
POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF JAKARTA
2022

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Kajian *Defect* Pada Proses Produksi Pouch Dengan Mesin
Bag Making di PT Indofood CBP Sukses Makmur
Penulis : Muhammad Ilham Alfatah
NIM : 19001044
Program Studi : Teknik Kemasan
Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah dipertanggungjawabkan di hadapan Tim Penguji Tugas Akhir di kampus Politeknik Negeri Media Kreatif pada hari *Rabu...*, tanggal *27 Juli 2022*

Disahkan oleh:
Ketua Penguji,



Supardianningsih, S.Pd., M.Sc.

NIP. 198809302019032018

Anggota 1



Septia Ardiani, S.Si., M.Si
NIP. 199201182019032024

Anggota 2



Dr. Handika Dany R, S.Si., M.Si.
NIP. 199410152019032015

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Grafika



Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D
NIP. 197609292005011002

**LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS
AKHIR**

Judul Tugas Akhir : Kajian *Defect* Pada Proses Produksi Pouch Dengan
Mesin *Bag Making* di PT Indofood CBP Sukses Makmur
Penulis : Muhammad Ilham Alfatah
NIM : 19001044
Program Studi : Teknik Kemasan (Konsentrasi: D3)
Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah diperiksa dan disetujui untuk disidangkan
Ditandatangani di Jakarta, 17 Juni 2022....

Pembimbing I



Dr. Handika Dany R, S.Si., M.Si.
NIP. 199410152019032015

Pembimbing II



Alfred Satyahadi, S.S.,M.Pd
NIDN. 0003097703

Mengetahui,

Koordinator Program Studi Teknik Kemasan



Supardianningsih, S.Pd., M.Sc.
NIP. 198809302019032018

PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Penulis : Muhammad Ilham Alfatah
NIM : 19001044
Program Studi : Teknik Kemasan (Konsentrasi: D3)
Jurusan : Teknik Grafika
Tahun Akademik : 2021/2022

Dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir saya dengan judul: *Kajian Defect Pada Proses Produksi Pouch Dengan Mesin Bag Making di PT Indofood CBP Sukses Makmur adalah original, belum pernah dibuat oleh pihak lain, dan bebas dari plagiarisme.*

Bilamana pada kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar-benarnya.

Jakarta, 27 Juli 2022

Yang menyatakan,



Muhammad Ilham Alfatah
NIM: 19001044

PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Sebagai civitas academica Politeknik Negeri Media Kreatif, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Penulis : Muhammad Ilham Alfatah
NIM : 19001044
Program Studi : Teknik Kemasan (Konsentrasi: D3)
Jurusan : Teknik Grafika
Tahun Akademik : 2021/2022

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri media Kreatif **Hak Bebas Royalti Noneksklusif** (Non-exclusive Royalty-Free Right) atas karya ilmiah saya yang berjudul: **Kajian Defect Pada Proses Produksi Pouch Dengan Mesin Bag Making di PT Indofood CBP Sukses Makmur.**

Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif ini Politeknik Negeri Media Kreatif berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (database), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya
Jakarta, 27 Juli 2022

Yang menyatakan,



Muhammad Ilham Alfatah
NIM: 19001044

ABSTRAK

There are several stages in the pouch making process, namely, film making, printing, lamination, slitting, and finally bag making. In the process in the bag making machine, the film is formed into a pouch by merge the film using sealer. In this process, it is not uncommon to find defect in the finished product or finish good (FG). Therefore, the purpose of this paper is to identify the causes of defects that occur in the pouch making process in the bag making machine and to provide advice to PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Packaging Division in order to reduce or prevent defects. The method used in this writing is the method of literature study, interviews, and direct observation. Defects can occur due to various factors such as humans, machines, methods, materials, and the environment. From these factors, PT Indofood CBP Sukes Makmur Packaging Division must evaluate in order to prevent and reduce the occurrence of defects.

Keywords: *Pouch, bag making machine, defect, waste*

Ada beberapa tahap dalam proses pembuatan *pouch* yaitu, proses pembuatan film, pencetakan, laminasi, *slitting*, dan terakhir bag making. Dalam proses di mesin bag making, film dibentuk menjadi *pouch* dengan cara menyatukan film menggunakan *sealer*. Pada proses tersebut tidak jarang ditemukan cacat (*defect*) pada produk jadi atau *finish good* (FG). Oleh karena itu, tujuan dari penulisan ini adalah untuk mengidentifikasi penyebab terjadinya *defect* yang terjadi pada proses pembuatan *pouch* di mesin bag making serta memberikan saran untuk PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Kemasan agar dapat mengurangi atau mencegah terjadinya *defect*. Metode yang digunakan dalam penulisan ini adalah metode studi kepustakaan, wawancara, dan observasi secara langsung. *Defect* dapat terjadi karena berbagai macam faktor seperti, manusia, mesin, metode, material, dan lingkungan. Dari faktor-faktor tersebut, PT Indofood CBP Sukes Makmur Divisi Kemasan harus mengevaluasi agar dapat mencegah dan mengurangi terjadinya *defect*.

Kata Kunci: *Pouch, mesin bag making, defect, waste*

PRAKATA

Puji serta syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga karya tulis Tugas Akhir ini dapat diselesaikan dengan baik. Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk mengikuti tugas akhir yang menjadi syarat kelulusan Program Diploma III (D3) yang ditempuh penulis di Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.

Penulis Menyadari Sepenuhnya bahwa penulisan Tugas Akhir ini masih sangat jauh untuk dikatakan sempurna. Tugas Akhir ini tidak akan selesai dengan baik tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari orang-orang yang berada di sekitar penulis, untuk itu penulis menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang membantu kelancaran dalam penulisan ini, diantaranya:

1. Orang Tua serta Adik penulis yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan kepada penulis
2. Ibu Dr. Tipri Rose Kartika, M.M, selaku Direktur Politeknik Negeri Media Kreatif.
3. Bapak Dwi Riyono, S.T, M.Ak., Ph.D selaku Kepala Jurusan Teknik Grafika.
4. Bapak Widi Sriyanto, S.Pd, M.Pd, selaku Seketaris Jurusan Teknik Grafika.
5. Ibu Supardianningsih, S.Pd., M.Sc, selaku Ketua Program Studi Teknik Kemasan.
6. Dr. Handika Dany Rahmayanti, S.Si., M.Si. Selaku Dosen Pembimbing 1 Tugas Akhir
7. Alfred Setyahadi, S.S.,M.Pd Selaku Dosen Pembimbing 2 Tugas Akhir
8. Seluruh Dosen Program Studi Teknik Kemasan Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta, yang telah memberikan ilmu kepada penulis
9. Bapak Rohman Selaku Mentor Dalam Praktik Industri
10. Bapak Rifan Selaku Supervisor Departemen Bag Making

11. Seluruh Staf, karyawan Departmen Bag Making di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Kemasan
12. Teman-teman seperjuangan saya selama Praktik industri di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Kemasan
13. Seluruh teman-teman Teknik Kemasan angkatan 12 dan keluarga besar Teknik Grafika Kemasan
14. Emir Husaini selaku sahabat penulis yang selalu memberikan hiburan dan dukungan kepada penulis
15. Fatih Abhipraya selaku sahabat penulis yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan kepada penulis
16. Rr. Risa Koestya Cahyani selaku patner terbaik dalam segala hal
17. Semua pihak yang terlibat secara langsung maupun tidak langsung dalam penyusunan Tugas Akhir penulis yang tidak bisa penulis sebutkan satu-persatu

Akhir kata, semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat untuk semua pembaca agar menambah pengetahuan dalam bidang Teknik Grafika, khususnya dalam bidang kemasan fleksibel.

Jakarta, 27 Juli 2022

Penulis



Muhammad Ilham Alfatah

NIM. 19001044

LEMBAR PERSEMBAHAN

Tugas Akhir ini adalah persembahan saya untuk keluarga saya. Terima kasih karena selalu ada didalam keadaan apapun, baik susah maupun senang. Terimakasih karena selalu mendukung seluruh usaha yang saya lakukan. Terima kasih karena sudah menjadi rumah bagiku.

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR	ii
LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR	iii
PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME	iv
PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	v
ABSTRAK	vi
PRAKATA	vii
LEMBAR PERSEMBAHAN	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Identifikasi Masalah	3
C. Batasan Masalah.....	3
D. Rumusan Masalah	4
E. Tujuan Penulisan	5
F. Manfaat Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
A. Kemasan Fleksibel.....	7
B. Fungsi Kemasan	7
C. Proses Produksi Kemasan Fleksibel.....	8
D. <i>Defect/Cacat</i> Produk.....	9

E.	<i>Defect</i> Dalam Proses Produksi <i>Pouch</i> di Mesin Bag Making	10
BAB III METODE PELAKSANAAN		16
A.	Data/Objek Penulisan	16
1.	Sejarah Singkat Perusahaan	17
2.	Profil Perusahaan	17
3.	Visi Misi Perusahaan	18
4.	Produk yang Dihasilkan.....	19
B.	Teknik Pengumpulan Data	19
1.	Observasi	19
2.	Wawancara	20
3.	Studi Kepustakaan	20
C.	Ruang Lingkup	20
1.	Peran Penulis	20
2.	Kategori Karya.....	21
3.	Ide Kreatif	23
D.	Langkah Kerja	23
1.	Alur Produksi Kemasan <i>Pouch</i> di Mesin Bag Making.....	23
BAB IV PEMBAHASAN		27
A.	Alur produksi pouch pada mesin bag making di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Kemasan	27
1.	<i>Film Making</i>	27
2.	<i>Printing</i>	28
3.	Dry Lamination.....	29
4.	<i>Slitting</i>	30
5.	Bag Making	31

B.	Penyebab terjadinya <i>defect</i> tanduk, berserabut dan <i>zipper</i> tidak terpasang pada proses produksi kemasan <i>pouch</i> di mesin bag making PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Kemasan	34
1.	Penyebab <i>Defect</i> Tanduk	34
2.	Penyebab <i>Defect</i> Berserabut	37
3.	Penyebab <i>Defect Zipper</i> Tidak Terpasang.....	39
C.	Solusi yang dapat dilakukan dalam mengatasi <i>defect</i> tanduk, berserabut dan <i>zipper</i> tidak terpasang yang terjadi pada proses produksi <i>pouch</i> di mesin bag making PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi Kemasan.....	41
1.	Solusi <i>Defect</i> Tanduk.....	42
2.	Solusi <i>Defect</i> Berserabut.....	43
3.	Solusi <i>Defect Zipper</i> Tidak Terpasang	44
BAB V PENUTUP		47
A.	Simpulan.....	47
B.	Saran	48
1.	Untuk PT Indofood CBP Sukses Makmur Divisi Kemasan	48
2.	Untuk Politeknik Negeri Media Kreatif	49
DAFTAR PUSTAKA		50
LAMPIRAN.....		51
DAFTAR RIWAYAT HIDUP		51
LAMPIRAN <i>ACCEPTANCE LETTER</i> MAGANG		52
LAMPIRAN WAWANCARA DENGAN OPERATOR MESIN BAG MAKING.....		53
DOKUMENTASI TERKAIT TUGAS AKHIR.....		55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Alur Produksi Kemasan Fleksibel.....	9
Gambar 2 Contoh <i>defect</i> tanduk.....	11
Gambar 3 Contoh <i>defect</i> berserabut.....	12
Gambar 4 Contoh <i>defect zipper</i> tidak terpasang	13
Gambar 5 Contoh <i>defect seal</i> mangkok tidak sesuai	13
Gambar 6 Contoh <i>defect</i> kerut akibat suhu <i>seal</i> terlalu tinggi.....	14
Gambar 7 Contoh <i>defect seal</i> bocor.....	15
Gambar 8 Contoh <i>defect</i> nomor lot tidak tercetak	15
Gambar 9 Foto Gedung PT Indofood CBP Sukses Makmur BIC2	16
Gambar 10 Logo PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk	17
Gambar 11 Produk PT ICBP Sukses Makmur Tbk Divisi Kemasan.....	19
Gambar 12 Karya <i>Stand Banner</i>	21
Gambar 13 Karya Poster WI Cara Menyambung <i>Zipper</i>	22
Gambar 14 Alur Langkah Kerja.....	26
Gambar 15 Alur Mesin Blown Film	28
Gambar 16 Alur Mesin Rotogravure	29
Gambar 17 Komponen Mesin Dry Lamination	30
Gambar 18 Alur Mesin Slitter.....	31
Gambar 19 Gambar Mesin Bag Making	32
Gambar 20 Contoh Produk <i>Defect</i> Tanduk.....	36
Gambar 21 <i>Fishbone Defect</i> Tanduk	36
Gambar 22 Contoh <i>Defect</i> Berserabut	38
Gambar 23 <i>Fishbone Defect</i> Berserabut	39
Gambar 24 Contoh <i>Defect Zipper</i> Tidak Terpasang.....	40
Gambar 25 <i>Fishbone Defect Zipper</i> Tidak Terpasang.....	41

DAFTAR TABEL

Tabel 1 Data Hasil Produksi Bulan Pertama.....	46
Tabel 2 Data Hasil Produksi Bulan Kedua	46