

LAPORAN TUGAS AKHIR
IDENTIFIKASI WAKTU BONGKAR BARANG RAW
MATERIALS KEMASAN FLEKSIBEL UNTUK EFEKTIVITAS
WAKTU BAKU BONGKAR BARANG PER-HARI

Diajukan sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar
Ahli Madya



Disusun Oleh

REVA FAUZIAH

19001054

PROGRAM STUDI TEKNIK KEMASAN (Konsentrasi D3)

JURUSAN TEKNIK GRAFIKA

POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF

JAKARTA

2022

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Identifikasi Waktu Bongkar Barang Raw Materials
Kemasan Fleksibel Untuk Efektivitas Waktu Baku
Bongkar Barang Perhari
Penulis : Reva Fauziah
NIM : 19001054
Program Studi : Teknik Kemasan (Konsentrasi: D3)
Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah dipertanggungjawabkan di hadapan Tim Penguji Tugas Akhir di kampus Politeknik Negeri Media Kreatif pada hari Senin, 25 Juli 2022

Disahkan oleh:

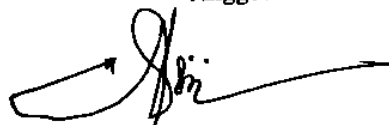
Ketua Penguji,



Arrahmah Aprilia, S.T., M.T

NIP. 1985040120150402001

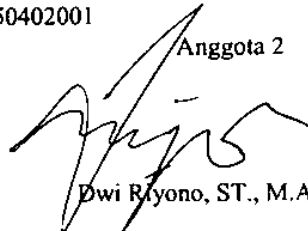
Anggota 1



Drs. Mukhyidin Djaiz, M.Si

NIP. 196806011984031003

Anggota 2

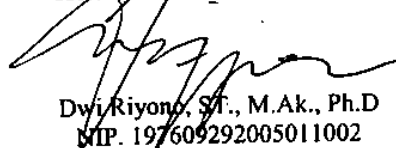


Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D

NIP. 197609292005011002

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Grafika



Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D

NIP. 197609292005011002

LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Identifikasi Waktu Bongkar Barang Raw Materials
Kemasan Fleksibel Untuk Efektivitas Waktu Baku
Bongkar Barang Perhari

Penulis : Reva Fauziah

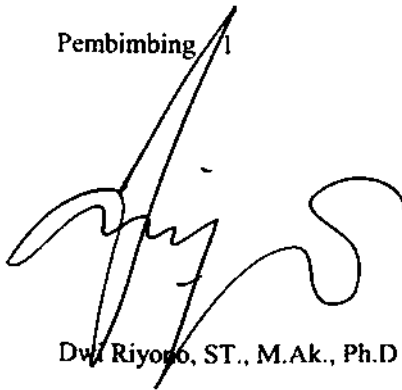
NIM : 19001054

Program Studi : Teknik Kemasan (Konsentrasi: D3)

Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah diperiksa dan disetujui untuk disidangkan.
Ditandatangani di Jakarta, 21 Juli 2022

Pembimbing 1



Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D
NIP. 197609292005011002

Pembimbing 2



Henra Nanang Sukma, S.T., M.T
NIP 198902032019031008

Mengetahui,
Koordinator Program Studi Teknik Kemasan



Supardianningsih, S.Pd., M.Sc.
NIP. 198809302019032018

PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME

Judul Tugas Akhir : Identifikasi Waktu Bongkar Barang Raw Materials
Kemasan Fleksibel Untuk Efektivitas Waktu Baku
Bongkar Barang Perhari

Penulis : Reva Fauziah

NIM : 19001054

Program Studi : Teknik Kemasan (Konsentrasi: D3)

Jurusan : Teknik Grafika

dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir saya dengan judul : Identifikasi Waktu Bongkar Barang Raw Material Kemasan Fleksibel Untuk Efektivitas Waktu Baku Bongkar Barang Per-Hari **adalah original, belum pernah dibuat oleh pihak lain, dan bebas dari plagiarisme.**

Bilamana pada kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar-benarnya.

Jakarta , 25 Juli 2022

Yang Membuat Pernyataan,



Reva Fauziah

PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Sebagai civitas academica Politeknik Negeri Media Kreatif, saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Reva Fauziah
NIM : 19001054
Program Studi : Teknik Kemasan (Kosentrasi D3)
Jurusan : Teknik Grafika
Tahun Akademik : 2021 – 2022

demikian pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Media Kreatif **Hak Bebas Royalti Noneklusif** (*Nonexclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul : Identifikasi Waktu Bongkar Barang Raw Materials Kemasan Fleksibel Untuk Efektivitas Waktu Baku Bongkar Barang Per-Hari beserta perangkat yang ada (jika diperlukan).

Dengan Hak Bebas Royalti Noneklusif ini Politeknik Negeri Media Kreatif berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Jakarta , 25 Juli 2022

Yang Membuat Pernyataan,



Reva Fauziah

ABSTRAK

Every manufacturing company requires the calculation of working time in order to create work efficiency. Each job should have a standard and standard time so that working hours are not wasted too much. This entry is made to describe the unloading process in the warehouse, knowing the gross time and the standard time of the unloading process. The methods used for this writing are observational writing methods, interviews and literature studies. To process the data, the author describes the use of the study of time motion by taking data using a stopwatch and factoring it in to obtain standard time. The results of the study show that the unloading process in the warehouse of PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk., Flexible Packaging Division complies with existing SOPs and WIs (work instructions). However, SOPs and WIs (work instructions) have not been equipped with a standard time for the offloading process. There are several obstacles caused by several factors for the unloading process, namely human resources and forklifts used to unload the goods. It is therefore recommended to complete the SOP and WI with a standard unloading time, it is necessary to recheck the maintenance of the forklifts and the evaluation of the work of each employee.

Keywords: Unloading, Warehouse, Time Motion Study, Raw Time, Standart Time

Setiap perusahaan manufaktur memerlukan perhitungan waktu kerja agar terciptanya efektivitas kerja. Setiap pekerjaan wajib memiliki waktu baku dan standar agar jam kerja tidak banyak terbuang. Penulisan ini dilakukan untuk menggambarkan proses bongkar di gudang, mengetahui waktu baku dan waktu standar pada proses bongkar. Metode yang digunakan untuk penulisan ini yaitu metode penulisan observasi, wawancara, dan studi pustaka. Untuk mengolah data tersebut penulis menjabarkan dengan menggunakan metode *time motion study* dengan mengambil data memakai stopwatch dan diperhitungkan sehingga mendapatkan waktu standar. Hasil penelitian menggambarkan bahwa proses bongkar di gudang PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk., *Divisi Flexibel Packaging* sudah sesuai dengan SOP dan WI (*work intructions*) yang ada. Namun demikian SOP dan WI (*work intructiosns*) belum dilengkapi dengan standar waktu untuk proses bongkar. Adapun beberapa kendala yang disebabkan oleh beberapa faktor untuk proses bongkar yaitu SDM dan forklift yang digunakan untuk membongkar barang. Sehingga disarankan untuk melengkapi SOP dan WI dengan waktu standar bongkar, perlu di cek kembali untuk perawatan mesin forklift dan evaluasi setiap pekerjaan karyawan.

Kata kunci: Bongkar Barang, Gudang, Time Motion Study, Waktu Baku, Waktu Standar

PRAKATA

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberi karunia nikmat dan kekuatan, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik. Tujuan penulisan Tugas Akhir adalah salah satu persyaratan bagi mahasiswa untuk dapat menyelesaikan pendidikan Diploma III Program Studi Teknik Kemasan, Politeknik Negeri Media Kreatif. Judul Tugas Akhir ini adalah Analisa Waktu Bongkar Barang Raw Material Terhadap Efektivitas Kedatangan Barang Per-hari.

Penulisan Tugas Akhir ini tidak akan selesai dengan baik tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari orang-orang yang berada di sekitar penulis. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dalam penulisan Tugas Akhir ini. yaitu diantaranya:

1. Allah SWT yang telah memberikan kesehatan dan kemudahan selama penyusunan Tugas Akhir.
2. Kepada kedua orang tua saya yang dengan senantiasa selalu mendoakan saya untuk kelancaran menyusun tugas akhir ini.
3. Ibu Dr. Tipri Rose Kartika, S.E., M.M, Selaku Direktur Politeknik Negeri Media Kreatif.
4. Bapak Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D, Selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika dan Pembimbing I.
5. Bapak Widi Sryanto, S.Pd., M.Ak., Ph.D Selaku Sekretaris Jurusan Teknik Grafika.
6. Ibu Supardianningsih, S.Pd., M.Sc, Selaku Ketua Prodi Teknik Kemasan.
7. Bapak Henra Nanang Sukma, S.T., M.T., Pembimbing II.
8. Seluruh Dosen dan Staf Jurusan Teknik Grafika dan Kemasan Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.
9. Bapak Dani Hadibrata, selaku Pembimbing selama praktik industri.
10. Bapak Kardono, selaku pembimbing selama praktik industri.
11. Bapak Tri Wiyanto, selaku mentor selama praktik industri.

12. Bapak Fahmi Rizal, selaku supervisor gudang BIC Expand.
13. Dan seluruh karyawan departemen gudang BIC Expand PT Indofood CBP Sukses Makmur, Tbk.
14. Ade Irfan Lukman, Marha Tiara, Ega Bayu Asri, Fina Salsabila selaku teman seperjuangan selama proses Praktik Industri.
15. Ravilia Noviraldi, Maysa Indira dan Jihan Hoirunisa yang telah menemani dan mendengarkan segala keluh kesah selama perkuliahan.
16. Keluarga Besar Teknik Grafika Kemasan 48 angkatan 2019, yang telah berjuang bersama.
17. Teman – teman kelas Teknik Kemasan 6B, yang telah berjuang bersama, berbagi pengalaman dan cerita serta memberikan kenangan yang indah dan berkesan bagi penulis.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karna itu penulis menerima kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk menjadikan lebih baik lagi. Semoga karya tulis ini bermanfaat bagi pembaca dan khususnya bagi penulis sendiri.

Purwakarta, 1 April 2022

Penulis,



Reva Fauziah

NIM . 19001054

LEMBAR PERSEMBAHAN

“Don’t give up when you still have something to give. Nothing is really over until the moment you stop trying” – Brian Dyson

Karya Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada kedua orang tua saya yang selalu memberikan dukungan, doa dan yang terbaik kepada saya hingga saat ini. Untuk adik saya, semua teman-teman saya yang selalu mendengarkan keluh kesah saya selama ini. Terimakasih

Daftar Isi

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR.....	iii
PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR.....	iv
PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH.....	v
ABSTRAK.....	vi
PRAKATA.....	vii
LEMBAR PERSEMBAHAN.....	ix
Daftar Tabel.....	xii
Daftar Gambar.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Identifikasi Masalah.....	3
C. Pembatasan Masalah.....	4
D. Rumusan Masalah.....	5
E. Tujuan Penulisan.....	5
F. Manfaat Penulisan.....	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
A. Efektivitas.....	7
1. Pengertian Efektivitas.....	7
2. Faktor-faktor yang mempengaruhi Efektivitas Kerja.....	7
B. Kemasan.....	8
C. Gudang.....	9
1. Fungsi Gudang.....	9
D. Bongkar Barang (<i>Unloading</i>).....	10
E. Pengukuran Waktu Kerja.....	11
1. Pengukuran Waktu Kerja dengan Metode Jam Henti.....	12
2. Langkah – langkah pelaksanaan pengukuran metode jam henti (<i>stopwatch</i>).....	14
BAB III METODE PELAKSANAAN.....	17

A. Sejarah PT Indofood CBP Sukses Makmur.....	17
B. Diagram Alir Penelitian.....	19
C. Uraian Diagram Alir.....	20
1. Menyiapkan alat dan bahan.....	20
2. Pengumpulan Data.....	20
3. Pengolahan Data.....	21
4. Simpulan Dan Saran.....	24
D. Ruang Lingkup.....	24
E. Langkah Kerja.....	25
BAB IV PEMBAHASAN.....	27
A. Kegiatan Proses Bongkar Barang Raw Material.....	27
B. waktu standar proses bongkar barang <i>raw materials</i>	29
1. Penentuan <i>Performance Rating</i>	32
2. Penentuan <i>Allowance</i>	34
3. Perhitungan Waktu Standar.....	36
BAB V PENUTUP.....	45
A. Simpulan.....	45
B. Saran.....	46
Daftar Pustaka.....	48
Lampiran.....	49

Daftar Tabel

Tabel 1 Contoh <i>Continious Timing</i>	13
Tabel 2 Contoh <i>Repatitive Timing</i>	13
Tabel 3 Contoh <i>Accumulative Timing</i>	14
Tabel 4 Data waktu kegiatan bongkar di SAT (sistem antrian truck)	29
Tabel 5 Data waktu kegiatan bongkar di SAT (sistem antrian truck)	30
Tabel 6 Data waktu kegiatan bongkar di SAT (sistem antrian truck)	31
Tabel 7 Panduan Penentuan <i>Performance Rating Westinghouse Electric Corporation</i>	32
Tabel 8 <i>Performance Rating</i> pada proses bongkar barang <i>raw material (unloading)</i>	33
Tabel 9 <i>Allowance</i> untuk proses bongkar barang	35
Tabel 10 Data Pengamatan Waktu Bongkar Mobil Wing Box	36
Tabel 11 Data Pengamatan Waktu Bongkar Mobil Kontainer 40 feet.....	39
Tabel 12 Data Pengamatan Waktu Bongkar Mobil Kontainer 20 feet.....	42

Daftar Gambar

Gambar 1 PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk., <i>Divisi Flexibel Packaging</i> ..	17
Gambar 2 Diagram Alir Penelitian	19
Gambar 3 Proses Bongkar Barang Raw Materials	27
Gambar 4 Grafik Waktu Bongkar untuk mobil wing box	37
Gambar 5 Grafik waktu untuk mobil Kontainer 40''	40
Gambar 6 Grafik untuk mobil Kontainer 20''	43

