

**LAPORAN TUGAS AKHIR**

**PENANGANAN TERJADINYA *DEFECT COREGATION*  
KEMASAN CHICKEN NUGGET PADA PROSES DRY  
LAMINASI DI PT X**

Disajikan sebagai salah satu persyaratan  
Untuk memperoleh gelar Ahli Madya



**Disusun oleh**

**MUHAMMAD SALSABIL**

**NIM: 20010051**

**PROGRAM STUDI TEKNIK KEMASAN  
JURUSAN TEKNIK GRAFIKA  
POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF  
JAKARTA  
2023**

## LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Penanganan Terjadinya *Defect Coregation* Kemasan  
Chicken Nugget Pada Proses Dry Laminasi Di PT X

Penulis : Muhammad Salsabil

NIM : 20010051

Program Studi : Teknik Kemasan

Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah dipertanggung jawabkan dihadapan Tim Penguji Tugas Akhir  
di kampus Politeknik Negeri Media Kreatif pada hari jumat, 14 Juli 2023

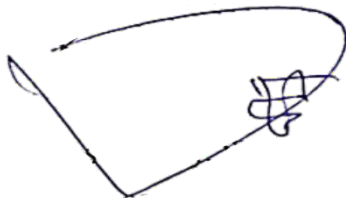
Disahkan oleh:

Ketua Penguji,



Elviana, S.T.P., M.Si  
NIP. 198704242019032016

Anggota 1



M. Yunus Fitriady, S.E., M.M  
NIP. 197310272005011001

Anggota 2



Dr. Arrahmah Aprilia, S.T., M.T  
NIP. 198504012015042001

Mengetahui,

Ketua jurusan Teknik Grafika



Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D  
NIP: 197609292005011002

## LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Penanganan Terjadinya *Defect Coregation* Kemasan  
Chicken Nugget Pada Proses Dry Laminasi Di PT X

Penulis : Muhammad Salsabil

NIM : 20010051

Program Studi : Teknik Kemasan

Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah diperiksa dan disetujui untuk disidangkan.

Ditandatangani di Jakarta, 11 Juli 2023

Pembimbing I



Dr. Arrahmah Aprilia, S.T.,M.T  
NIP. 198504012015042001

Pembimbing II



Carissa Dwilanisusantya, M.Si  
NIP. 199003062020122013

Mengetahui,

Koordinator Program Studi Teknik Kemasan



Supardianningsih, S.Pd., M.Sc

NIP. 1988093020019032018

**PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR  
DAN BEBAS PLAGIARISME**

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Muhammad Salsabil

NIM : 20010051

Program Studi : Teknik Kemasan

Jurusan : Teknik Grafika

Tahun Akademik : 2022/2023

dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir saya dengan judul:

“Penanganan Terjadinya *Defect Coregation* Kemasan Chicken Nugget Pada Proses Dry Laminasi Di PT X”

**adalah original, belum pernah dibuat oleh pihak lain, dan bebas dari plagiarisme.** Bilamana pada kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar-benarnya.

Purwakarta, 28 Juni 2023

Yang menyatakan,



Muhammad Salsabil

NIM: 20010051

## PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Sebagai civitas academica Politeknik Negeri Media Kreatif, saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Muhammad Salsabil  
NIM : 20010051  
Program Studi : Teknik Kemasan  
Jurusan : Teknik Grafika  
Tahun Akademik : 2022/2023

Dengan pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Media Kreatif **Hak Bebas Royalti Noneklusif (Non-exclusive Royalty-Free Right)** atas karya ilmiah saya yang berjudul: “Penanganan Terjadinya *Defect Coregation* Kemasan Chicken Nugget Pada Proses Dry Laminasi Di PT X”

Dengan Hak Bebas Royalti Noneklusif ini Politeknik Negeri Media Kreatif berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (database), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar-benarnya.

Purwakarta, 28 Juni 2023

Yang menyatakan,

A 1000 Rupiah revenue stamp (Meterai Tempel) with a signature over it. The stamp features the Garuda Pancasila emblem and the text 'SERULUH RIBU RUPIAH', '1000', 'METERAI TEMPEL', and the serial number 'E6EEBAKX510035336'.

Muhammad Salsabil

NIM: 20010051

## ABSTRAK

*In the packaging production process through the dry lamination process, there is a defect that is trending in dry lamination, namely coregation. In the dry lamination production process there is coregation on the Bastoz chicken nugget packaging. One of the factors that reduce the display value is that there is coregation. The aim of this final project is to deal with the occurrence of defect coregation in Bartoz chicken nugget packaging in the dry lamination process. The implementation method that the author chose includes observation, interviews and literature study. Coregation can be caused by several factors such as machine, man, material,. Checking coregation on the packaging can be done directly by visual checking without the help of tools, coregation will be seen clearly if when the results of dry lamination production have passed the drying stage of the production.*

**Keywords:** *Packaging, Causes, Defect*

Pada proses produksi kemasan melalui proses *dry laminasi* ada *defect* yang lagi trend di *dry laminasi* yaitu *coregation*. Pada proses produksi *dry laminasi* terdapat *coregation* pada kemasan chicken nugget bastoz. Salah satu faktor yang mengurangi nilai tampilan tersebut yaitu terdapat *coregation*. Tujuan dalam Tugas Akhir ini yaitu Penanganan Terjadinya *Defect Coregation* Pada Kemasan Chicken Nugget Bartoz Di Proses *Dry Laminasi*. Metode pelaksanaan yang penulis pilih meliputi metode observasi, wawancara dan studi pustaka. *Coregation* bisa disebabkan oleh beberapa faktor seperti dari *machine, man, material*, . Pengecekan *coregation* pada kemasan dapat dilakukan secara langsung dengan pengecekan visual tanpa adanya bantuan alat, *coregation* akan terlihat jelas jika ketika hasil dari produksi *dry laminasi* sudah melewati tahapan pengeringan pada hasil produksi.

**Kata kunci:** *Kemasan, Penyebab, Defect*

## PRAKATA

Segala puji dan syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan segala dan serta karunianya sehingga penulis dapat menyelesaikan karya tugas akhir dengan baik dan lancar. Tugas Akhir ini merupakan salah satu syarat persyaratan kelulusan Program Diploma III (DIII) di jurusan Teknik Grafika Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.

Penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada kedua orang tua, yang telah banyak membantu dalam proses penulisan tugas akhir ini. Karena berkat dukungan dan limpahan doa penulis dapat menyelesaikan karya tugas akhir ini.

Penulis menyadari dalam proses penulisan tugas akhir ini, penulis tak luput dari hambatan dan kesulitan. Masih banyak kekurangan dalam proposal Tugas Akhir ini. Oleh sebab itu, penulis ingin mengucapkan terimakasih banyak kepada:

1. Dr. Tipri Rose Kartika, M.M., Direktur Politeknik Negeri Media Kreatif
2. Nova Darmanto, M.Si., Wakil Direktur Bidang Akademik
3. Dwi Riyono, S.T., M.Ak., Ph.D., Ketua Jurusan Teknik Grafika
4. Widi Sriyanto, S.Pd., M.Pd., Sekretaris Jurusan Teknik Grafika
5. Supardianningsih, S.Pd., M.Sc., Koordinator Program Studi Teknik Kemasan
6. Arrahmah Aprilia, S.T.,M.T. Dosen Pembimbing 1 Tugas Akhir
7. Carissa Dwilanusantya, M.Si. Dosen Pembimbing 2 Tugas Akhir
8. Dea Tri Anggraeni, Pembimbing Perusahaan PT. Penjalindo Nusantara
9. Para dosen dan tenaga kependidikan Politeknik Negeri Media Kreatif yang telah melayani mahasiswa selama penulis menempuh pendidikan di sini.
10. Seluruh karyawan di PT X yang telah memberikan informasi mengenai proses produksi di perusahaan untuk melengkapi data yang dibutuhkan yang akan digunakan pada penulisan laporan praktik industri
11. Keluarga penulis bapak Yasrizal dan ibu Yenni selaku kedua orang tua penulis yang selalu memberikan dukungan, arahan, dan seluruh doa.
12. Mas Hengki, Mas Faisal, Mas Omen, Mas Tomy, Hamid, Fani, Yeuda, Bang Riski, Filza, Bang Rian, Bang Adit, Mas Banu, Bang Tulus selaku karyawan pabrik yang telah memberikan ilmu dan pembelajaran selama

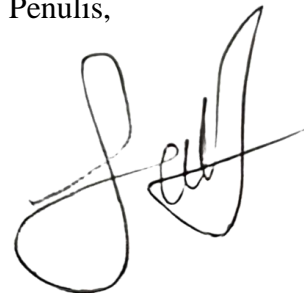
penulis melaksanakan praktik industri.

13. Semua pihak yang tidak dapat penulis tuliskan satu persatu, tanpa mengurangi rasa hormat penulis mengucapkan terima kasih.

Demikian yang dapat penulis sampaikan. Penulis menyadari bahwa Laporan Praktik Industri ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu penulis menerima kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk menjadikan lebih baik lagi. Semoga karya tulis ini bermanfaat bagi pembaca dan khususnya bagi penulis sendiri.

Purwakarta, 28 Juni 2023

Penulis,

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Muhammad Salsabil', with a large, stylized initial 'M' and 'S'.

Muhammad Salsabil

NIM. 20010051



## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR.....	iii
PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR.....	iv
DAN BEBAS PLAGIARISME.....	iv
PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH .....	v
ABSTRAK .....	vi
PRAKATA.....	vii
DAFTAR ISI .....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR TABEL .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang.....	1
B. Identifikasi Masalah .....	3
C. Batasan Masalah .....	3
D. Rumusan Masalah .....	4
E. Tujuan Penulisan .....	4
F. Manfaat Penulisan .....	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>7</b>
A. Kemasan .....	7
B. <i>Defect Coregation</i> .....	8
C. Parameter Taper Tension .....	10
D. Proses Produksi Dry Laminasi .....	13
E. <i>Adhesive</i> .....	15
F. <i>Hardener</i> .....	16
G. <i>Solvent</i> .....	17
<b>BAB III METODE PELAKSANAAN .....</b>	<b>19</b>
A. Objek Penulisan .....	19
B. Teknik Pengumpulan Data .....	20
1. Metode Observasi.....	20
2. Metode Wawancara.....	21
3. Studi Pustaka.....	21
C. Ruang Lingkup .....	21

1. Peran Penulis .....	21
2. Kategori Karya .....	22
3. Ide Kreatif .....	22
<b>D. Langkah Kerja .....</b>	<b>23</b>
1. Persiapan .....	23
2. Pelaksanaan .....	24
3. Evaluasi .....	24
<b>BAB IV PEMBAHASAN .....</b>	<b>25</b>
<b>A. Faktor Penyebab Terjadinya <i>Coregation</i> Pada Proses Dry Laminasi</b>	<b>25</b>
1. Machine .....	27
2. Material .....	27
3. Man .....	28
<b>B. Solusi Pencegahan Agar Tidak Terjadinya <i>Coregation</i> Pada Proses Dry Laminasi.</b>	<b>31</b>
1. Material .....	31
2. Machine .....	31
3. Man .....	35
<b>C. Alur Kerja Proses Pengecekan Terjadinya <i>Coregation</i> Pada Proses Dry Laminasi.</b>	<b>38</b>
<b>BAB V .....</b>	<b>43</b>
<b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>43</b>
<b>A. Kesimpulan .....</b>	<b>43</b>
<b>B. Saran .....</b>	<b>44</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>45</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>46</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. <i>Defect Coregation</i> .....	8
Gambar 2. <i>Parameter Taper Tension</i> .....	10
Gambar 3. Mesin <i>Dry Laminasi</i> .....	13
Gambar 4. Adhesive.....	15
Gambar 5. <i>Hardener</i> .....	17
Gambar 6. <i>Solvent</i> .....	18
Gambar 8. Flowchart Langkah Kerja Pengecekan defect coregation.....	23
Gambar 9. Diagram Fishbone Penyebab Coregation.....	26
Gambar 10. <i>Tension roller</i> .....	27
Gambar 11. <i>Papercore</i> .....	29
Gambar 12. Setttingan <i>Parameter Taper Tension</i> .....	30
Gambar 13. Langkah Kerja Setttingan <i>Taper Tension</i> .....	32
Gambar 14. Grafik Jenis Taper Tension.....	34
Gambar 15. Papercore layak di gunakan .....	37
Gambar 16. Papercore tidak layak digunakan .....	37
Gambar 17. Spesifik dari Pengecekan <i>Coregation</i> .....	38
Gambar 18. Alur Kerja Umum Pengecekan <i>Coregation</i> .....	40

## DAFTAR TABEL

Tebel 1. Data Defect Coregation Pada bulan Januari Sampai April.....	25
--	----