

LAPORAN TUGAS AKHIR
IDENTIFIKASI *DEFECT* PRODUK KEMASAN KARTON
PADA PROSES LAMINASI PADA PT. ISUTO SUKSES JAYA

Diajukan sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Ahli Madya



Disusun oleh

ADITYA JOYO SAPUTRA

NIM: 20010003

PROGRAM STUDI TEKNIK KEMASAN
JURUSAN TEKNIK GRAFIKA
POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF
JAKARTA

2023

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Identifikasi Defect Produk Kemasan Karton Pada Proses Laminasi di PT. Isuto Sukses Jaya

Penulis : Aditya Joyo Saputra

NIM : 20010003

Program Studi : Teknik Kemasan

Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah dipertanggungjawabkan di hadapan Tim Penguji Tugas Akhir di kampus Politeknik Negeri Media Kreatif pada hari17....., tanggalJuli 2023

Disahkan oleh :

Ketua Penguji



Supardianingsih, S.Pd., M.Sc.

NIP.198809302019032018

Anggota 1



Mutia Hanum, S.T., M.Sc.

NIP.199108272022032014

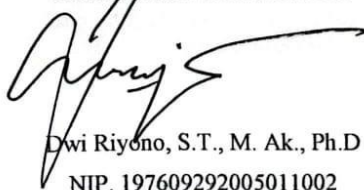
Anggota 2



Drs. A. Sarmada, S.T., M.Pd.

NIP.195911051990021002

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Grafika



Dwi Riyono, S.T., M. Ak., Ph.D

NIP. 197609292005011002

LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Identifikasi Defect Produk Kemasan Karton Pada Proses Laminasi di PT. Isuto Sukses Jaya
Nama : Aditya Joyo Saputra
NIM : 20010003
Program Studi : Teknik Kemasan
Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah diperiksa dan disetujui untuk disidangkan.

Ditandatangani di Jakarta, 17, Juli 2023

Pembimbing I



Drs. A. Sarmada, S.T., M.Pd.
NIP. 195911051990021002

Pembimbing II



Elviana, S. TP., M.Si
NIP. 195911051990021002

Mengetahui,
Koordinator Program Studi Teknik Grafika



Supardianningsih, S.Pd., M.Sc.
NIP. 198809302019032018

**PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS
PLAGIARISME**

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Aditya Joyo Saputra
NIM : 20010003
Program Studi : Teknik Kemasan
Jurusan : Teknik Grafika
Tahun Akademik : 2020/2023

dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir saya dengan judul: **adalah original, belum pernah dibuat oleh pihak lain, dan bebas dari plagiarisme.**

Bilamana pada kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku. Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar - benarnya.

Jakarta, 17....., Juli, 2023.

Yang menyatakan,



Aditya Joyo Saputra

NIM : 20010003

PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Sebagai civitas academica Politeknik Negeri Media Kreatif, saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Aditya Joyo Saputra

NIM : 20010003

Program Studi : Teknik Kemasan

Jurusan : Teknik Grafika

Tahun Akademik : 2022/2023

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Media Kreatif **Hak Bebas Royalti Non eksklusif (*Non-exclusive Royalty-Free Right*)** atas karya ilmiah saya yang berjudul:

**“IDENTIFIKASI DEFFECT PRODUK PADA KEMASAN KARTON
PROSES LAMINASI PADA PT. ISUTO SUKSES JAYA**

Dengan Hak Bebas Royalti Nonexclusive ini Politeknik Negeri Media Kreatif berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan Tugas Akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Jakarta, 17, Juli, 2023

Yang menyatakan,



Aditya Joyo Saputra

NIM.20010003

ABSTRAK

The advantages of cardboard are lightweight and easy to carry. Primary packaging is the first layer that wraps the product or can also be referred to as a packaging container that aims to resist scratches and water and provide protection so that the aroma and taste of food or other products are maintained. Cardboard packaging serves as a place to protect from damage to packaged goods or products, commonly known as corrugated boxes used in packaging in packing. Another benefit of lamination is that the printout will have a special texture different from ordinary prints and to protect the printout from scratches or from sunlight. Defects that occur in the packaging production process in March-May, cardboard packaging defects are dominated by the type of lamination wrinkle defect as many as 171 sheets. After that, it was followed by bald lamination defects of 65 sheets and less plastic of 102 sheets. Because of this, the author focuses the problems that occur on lamination wrinkle defects.

Keywords: *Deffect, Packaging benefits, lamination process*

ABSTRAK

Kelebihan karton ringan dan mudah dibawa. Kemasan primer adalah lapisan pertama yang membungkus produk atau bisa disebut juga sebagai wadah kemasan yang bertujuan untuk menahan goresan dan air serta memberi perlindungan agar aroma dan rasa makanan atau produk lainnya tetap terjaga. Kemasan karton berfungsi sebagai sebagai tempat melindungi dari kerusakan barang atau produk yang dikemas, biasa dikenal dengan *corrugated box* digunakan dalam kemasan-kemasan dalam pengepakan. Manfaat laminasi lainnya adalah hasil cetakan akan memiliki tekstur yang spesial berbeda dari cetakan biasa dan agar melindungi hasil cetakan dari goresan atau dari sinar matahari. *Defect* yang terjadi pada proses produksi kemasan dibulan Maret-Mei, *defect* kemasan karton didominasi oleh jenis *defect* kerut laminasi sebanyak 171 lembar. Setelah itu diikuti oleh *defect* botak laminasi sebesar 65 lembar dan Plastik kurang sebesar 102 lembar. Oleh karena hal itu penulis memfokuskan permasalahan yang terjadi pada *defect* kerut laminasi.

Keywords: *Deffect, Packaging benefits, lamination proces*

PRAKATA

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberi kekuatan, kemampuan, dan kesabaran kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik. Tujuan penulisan tugas akhir adalah memenuhi salah satu persyaratan bagi mahasiswa untuk dapat menyelesaikan pendidikan Diploma-3 Program Studi Teknik Kemasan di Politeknik Negeri Media Kreatif. Judul Tugas Akhir ini adalah “Identifikasi Defect Produk kemasan Karton Pada Proses Laminasi di PT. Isuto Sukses Jaya”

Laporan Tugas Akhir ini tidak akan selesai dengan baik tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari orang-orang yang berada di sekitar penulis. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Kepada Allah SWT yang telah memberikan segala nikmat dan karunia-Nya.
2. Kedua orang tua dan keluarga yang selalu memberikan dukungan serta doa baik secara moral maupun materi kepada penulis sehingga penulis mampu bertahan sampai saat ini.
3. Ibu Dr. Tipri Rose Kartika, S.E., M.M. selaku Direktur Politeknik Negeri Media Kreatif.
4. Bapak Drs. Dwi Riyono, Ph.D, selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.
5. Ibu Supardianingsih, S.Pd., M.Sc.selaku Ketua Program Studi Teknik Kemasan Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.
6. Drs. A. Sarmada, S. T. P,M.Si. Pembimbing I
7. Elviana S.T.P., M.Si., Pembimbing II
8. PT. Isuto Sukses Jaya sebagai perusahaan yang telah memberikan kesempatan bagi penulis untuk melakukan kegiatan Praktik Industri.
9. Bapak Surianto Iskandar selaku direktur utama PT. Isuto Sukses Jaya.
10. Pak Yoga divisi laminasi yang telah membolehkan penulis untuk bergabung di departementnya.
11. Pak Ajis yang telah mengajarkan banyak hal diawal perkenalan dan membantu mencari data data untuk penulis.

12. Teman teman magang di PT. Isuto Sukses Jaya dari polimedia yang telah banyak mendukung proses pengerjaan praktek industri ini.
13. Kepada saya sendiri yang telah bekerja keras dan sudah berjuang hingga saat ini dan selalu berusaha memberikan yang terbaik apapun itu hasilnya.
14. Teman seperjuangan Program Studi Kemasan dan seluruh keluarga besar Teknik.
15. Seluruh dosen Program Studi Teknik Grafika Politeknik Negeri Media Kreatif.
16. Semua pihak yang terlibat secara langsung maupun tidak langsung dalam membantu dan mendukung penulis selama melaksanakan Praktik Industri tidak bisa penulis sebutkan satu per satu.

Penulis menyadari dalam Tugas akhir ini masih banyak kekurangan baik dari segi materi maupun teknik penyajian. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun agar menjadi lebih baik lagi.

Jakarta, 17 Juli, 2023

Penulis



Aditya Joyo Saputra

NIM:20010003

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR.....	ii
PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME.....	iv
PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH	v
PRAKATA.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
HALAMAN PERSEMBAHAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Identifikasi Masalah	3
C. Batasan Masalah	4
D. Rumusan Masalah.....	4
E. Tujuan Penulisan	5
F. Manfaat Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
A. KEMASAN	7
B. KEMASAN KARTON	8
C. PROSES PRODUKSI	9
D. PROSES LAMINASI	10
E. <i>DEFECT</i>	12
F. <i>SEVEN TOOLS</i>	13
G. DIAGRAM FISHBONE	14
BAB III METODE PELAKSANAAN	17
A. Data/Objek Penulisan	17
B. Teknik Pengumpulan Data	20

C. Langkah Kerja	21
1. Praproduksi	22
2. Produksi	23
3. Pascaproduksi	23
BAB IV PEMBAHASAN.....	24
A. Defect Pada Kemasan Karton Pada Proses Laminasi, Di PT. Isuto Sukses Jaya.....	24
1. Kerut laminasi	26
2. Botak laminasi.....	26
3. Plastik Kurang.....	27
B. Penyebab Defect pada Produk Kemasan Karton di Mesin SFM – 10000B, PT. Isuto Sukses Jaya	28
BAB V PENUTUP.....	34
DAFTAR PUSTAKA	37
DAFTAR LAMPIRAN.....	37
1. Biodata Penulis.....	39
2. Dokumentasi Pendukung.....	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Logo perusahaan	17
Gambar 2. Kemasan korek api	19
Gambar 3. Kemasan Donut&coffe.....	19
Gambar 4. Kemasan Pizza	20
Gambar 5. Langkah Kerja	22
Gambar 6. Defect produksi	25
Gambar 7. Kerut Laminasi	26
Gambar 8. Botak Laminasi	26
Gambar 9. Plastik Kurang	27
Gambar 10. Grafik Persentase Total	28
Gambar 11. Diagram Fishbone	28
Gambar 12. Roll Berlubang	30
Gambar 13. Film Plastik Sobek	31
Gambar 14. Gear/Gear Box Aus	32
Gambar 15. Wawancara	41

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Sortir per roll produk kemasan karton	35
Tabel 2. Jumlah deffect perbulan	36