

**LAPORAN TUGAS AKHIR**

**IDENTIFIKASI *REJECT* KEMASAN SUSU SR 12 GO  
MILKU PADAPROSES LAMINASI DI PT PUTRA  
NUGRAHA SENTOSA**

Diajukan sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar  
Ahli Madya



**Disusun Oleh**

**MUHAMAD IQBAL AQILAH**

**NIM: 20010039**

**PROGRAM STUDI TEKNIK KEMASN**

**JURUSAN TEKNIK GRAFIKA**

**POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF**

**JAKARTA**

**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Identifikasi *Reject* Kemasan Susu SR 12 Go Milk Pada  
Proses Laminasi di PT Putra Nugraha Sentosa

Penulis : Muhamad Iqbal Aqilah  
NIM : 200100309  
Program Studi : Teknik Kemasan  
Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah dipertanggungjawabkan di hadapan Tim Penguji Tugas Akhir  
di kampus Politeknik Negeri Media Kreatif pada hari ...*Selasa*..., tanggal  
*10 Juli 2023*.

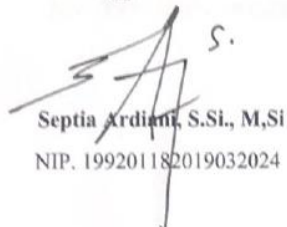
Disahkan oleh :

Ketua Penguji



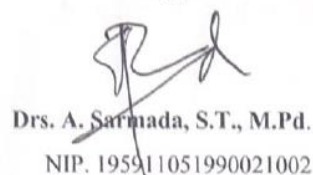
Ir.H.M. Didik MS

Anggota 1



Septia Ardiani, S.Si., M.Si  
NIP. 199201182019032024

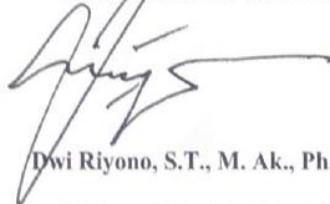
Anggota 2



Drs. A. Sarmada, S.T., M.Pd.  
NIP. 195911051990021002

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Grafika



Dwi Riyono, S.T., M. Ak., Ph.D

NIP. 197609292005011002

## LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : Identifikasi *Reject* Kemasan Susu SR 12 Go  
Milku Pada Proses Laminasi di Pt Putra Nugraha  
Sentosa

Penulis : Muhamad Iqbal Aqilah

NIM : 20010039

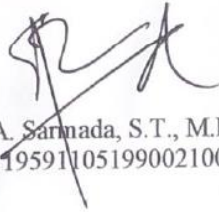
Program Studi : Teknik Kemasan

Jurusan : Teknik Grafika

Tugas Akhir ini telah diperiksa dan disetujui untuk disidangkan.

Ditandatangani di Jakarta, 11 Juli 2023.

Pembimbing I



Drs. A. Sarnada, S.T., M.Pd.  
NIP. 195911051990021002

Pembimbing II



Dr. Handika Dany Rahmayanti, M. Si  
NIP. 199410152019032015

Mengetahui,  
Koordinator Program Studi



Supardianningsih, S.Pd., M.Sc.  
NIP 198809302019032018

**PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR  
DAN BEBAS PLAGIARISME**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Muhamad Iqbal Aqilah  
NIM : 20010039  
Program Studi : Teknik Kemasan  
Jurusan : Teknik Grafika  
Tahun Akademik : 2020

Dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir saya dengan judul : Identifikasi *Reject* Kemasan Susu SR 12 Go Milku Pada Proses Laminasi di Pt Putra Nugraha Sentosa **original, belum pernah dibuat oleh pihak lain, dan bebas dari plagiarisme.** Bilamana pada kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar-benarnya.

Jakarta, 13 Juli 2023

Yang menyatakan,



Muhamad Iqbal Aqilah

NIM 20010039

## PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Sebagai civitas academica Politeknik Negeri Media Kreatif, saya yang bertandatangan di bawah ini :

Nama : Muhamad Iqbal Aqilah  
NIM : 20010039  
Program Studi : Teknik Kemasan  
Jurusan : Teknik Grafika  
Tahun Akademik : 2020

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Media Kreatif **Hak Bebas Royalti Non Eksklusif** (*Non-exclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul : Identifikasi *Reject* Kemasan Susu SR 12 Go Milku Pada Proses Laminasi di Pt Putra Nugraha Sentosa

Dengan Hak Bebas Royalti Non Eksklusif ini Politeknik Negeri Media Kreatif berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya selamatetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya,

Jakarta, 13 Juli 2023

Yang menyatakan,



Muhamad Iqbal Aqilah  
NIM 20010039

## ABSTRAK

*Packaging is very important in the business world. Not only serves as a protector of the product, but packaging also has a significant role as a promotional medium. With this aim, this writing aims to analyze and evaluate the rejection problem that occurs in the lamination of Go Milk packaging at PT Putra Nugraha Sentosa. This will provide an understanding of the causes of rejection and provide solutions to avoid rejection in the lamination process which can help companies improve product quality and production efficiency. Therefore, in this paper the fishbone diagram method is used to determine the factors that cause rejects and solutions. The results of this study are that there are rejects at the top of the mold in the form of lines and wrinkles. the occurrence of rejects on the results of lamination of sr12 go milku milk packaging at PT Putra Nugraha Sentosa, the solution to reduce rejects in the process of lamination of sr12 go milku milk packaging at PT Putra Nugrah Sentosa namely the operator must pay attention to the speed of the machine, so that reject lines do not occur on the lamination results*

**Keywords : Packaging, Reject, Fishbone, Laminate**

Kemasan merupakan hal yang sangat penting dalam dunia bisnis. Tidak hanya berfungsi sebagai pelindung terhadap produk, tetapi kemasan juga memiliki peran yang signifikan sebagai media promosi. Dengan tujuan ini, penulisan tersebut bertujuan untuk menganalisis dan mengevaluasi masalah reject yang terjadi pada hasil laminasi kemasan Susu Go Milk di PT Putra Nugraha Sentosa. Hal ini akan memberikan pemahaman tentang penyebab reject tersebut dan memberikan solusi untuk menghindari reject pada proses laminasi yang dapat membantu perusahaan dalam meningkatkan kualitas produk dan efisiensi produksi. Oleh sebab itu, dalam penulisan ini digunakan metode fishbone diagram guna mengetahui factor-faktor penyebab reject dan solusi. Hasil dari penelitian ini terdapat reject pada bagian atas cetakan berupa garis dan kerut. terjadinya *reject* pada hasil laminasi kemasan susu sr12 go milku di PT Putra Nugraha Sentosa, Solusi untuk mengurangi *reject* pada proses laminasi kemasan susu sr12 go milku di PT Putra Nugrah Sentosa yaitu Operator harus memperhatikan kecepatan mesin, agar tidak terjadi *reject* garis pada hasil laminasi.

**Kata Kunci : Kemasan, Rusak, Diagram Tulang Ikan , Laminasi**

## PRAKATA

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberi kekuatan, kemampuan, dan kesabaran kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Industri ini dengan baik. Tujuan penulisan laporan Praktik Industri sebagai kewajiban bagi penulis yang telah melaksanakan praktik di industri yang diselenggarakan oleh program Studi Teknik Kemasan di Politeknik Negeri Media Kreatif.

Dalam laporan Tugas Akhir ini, penulis akan melakukan observasi mengenai reject pada laminasi dan menyusun hasil observasi dalam Tugas Akhir yang berjudul : Identifikasi Reject kemasan susu sr 12 go milku pada proses laminasi di pt putra nugraha sentosa. Laporan Tugas Akhir ini tidak akan selesai dengan baik tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari orang-orang yang berada di sekitar penulis. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Ibu Dr. Tipri Rose Kartika, M.M., selaku Direktur Politeknik Negeri Media Kreatif
2. Bapak Nova Darmanto, S.Sos., M.Si., selaku Wakil Direktur Bidang Akademik
3. Bapak Dwi Riyono, ST., M.Ak., Ph.D., selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika
4. Bapak Widi Sryanto, S.Pd., M.Pd., selaku Sekretaris Jurusan Teknik Grafika
5. Ibu Supardianningsih, S.Pd., M.Si, selaku Koordinator Program Studi Teknik Kemasan
6. Bapak Drs. A. Sarmada, S.T., M.Pd. selaku Dosen Pembimbing Pertama
7. Ibu Dr. Handika Dany Rahmayanti, S.Si., M.Si selaku Dosen Pembimbing Kedua
8. Para dosen dan tenaga kependidikan Politeknik Negeri Media Kreatif yang telah melayani mahasiswa selama penulis menempuh pendidikan di sini
9. Keluarga yang telah mendukung dan selalu mendo'akan penulis selama jalannya proses perkuliahan
10. Teman-teman TKM 6A yang melakukan perjalanan kuliah selama 3 tahun bersama
11. Teman-teman angkatan 13 Jurusan Teknik Grafika yang bersama-sama menjalani proses perkuliahan selama 3 tahun di Polimedia
12. Teman-teman kecil penulis yang tidak pernah putus memberi support dan memberikan saran untuk penulis sampai saat ini

13. Dan seluruh pihak dan rekan-rekan yang tidak bisa disebutkan satu persatu yang telah mensupport dan membantu proses perkuliahan berlangsung.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam laporan praktik industri ini. Oleh sebab itu, penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun untuk laporan ini. Semoga Laporan Tugas Akhir ini bermanfaat untuk pembaca.

Jakarta, 11 Juli 2023

Penulis,



Muhamad Iqbal Aqilah

NIM 20010039



## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR .....</b>	<b>iv</b>
<b>PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR .....</b>	<b>v</b>
<b>DAN BEBAS PLAGIARISME .....</b>	<b>vi</b>
<b>PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH .....</b>	<b>vi</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>vii</b>
<b>PRAKATA .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>x</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang.....	1
B. Identifikasi Masalah .....	5
C. Batasan Masalah .....	5
D. Rumusan Masalah .....	5
E. Tujuan Penulisan .....	6
F. Manfaat Penulisan .....	6
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>8</b>
A. Pengemasan .....	8
B. <i>Reject</i> .....	10
C. Diagram Fishbone .....	14
<b>BAB III METODE PELAKSANAAN.....</b>	<b>16</b>
A. Data/Objek Penulisan .....	16
B. Teknik Pengumpulan Data .....	19
C. Ruang Lingkup .....	23
1. Peran Penulis .....	24

2. Kategori Karya .....	24
3. Ide Kreatif.....	25
D. Langkah Kerja .....	25
<b>BAB IV PEMBAHASAN.....</b>	<b>28</b>
A. <i>Reject</i> Kemasan Susu Go Milk Pada Mesin Laminasi Di PT. Putra Nugraha Sentosa.....	28
B. Penyebab Terjadinya <i>Reject</i> Kemasan Go Milk Pada Proses Laminasi .....	32
C. Solusi Yang Di Lakukan Untuk Menghindari <i>Reject</i> Pada Proses Laminasi .....	37
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>41</b>
A. Kesimpulan .....	41
B. Saran.....	42
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>45</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>46</b>
A. Biodata Penulis.....	46
B. Dokumentasi Pendukung .....	47

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Mesin Laminasi .....	13
Gambar 2. Diagram Fishbone .....	15
Gambar 3. Logo Perusahaan .....	16
Gambar 4. Inner Box.....	17
Gambar 5. Kemasan Queen Apple.....	18
Gambar 6. Dus Enjoy True Story.....	19
Gambar 7. Diagram Alir Laminasi.....	26
Gambar 8. <i>Reject</i> Garis Laminasi .....	29
Gambar 9. <i>Reject</i> Kerut Laminasi .....	30
Gambar 10. Diagram Fishbone Kerut .....	32
Gambar 11. Diagram Fishbone Garis.....	33
Gambar 12. Roll Film Lmainasi.....	34
Gambar 12. Mesin Laminasi Water Base .....	35

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. Jumlah <i>Reject</i> di PT Putra Nugraha Sentosa.....	31
Tabel 2. Penyebab <i>Reject</i> Faktor Manusia.....	35