

LAPORAN TUGAS AKHIR
PEMILIHAN *CUTTING RUBBER* SEBAGAI UPAYA
PENINGKATAN KAPASITAS
PADA MESIN *WEB GOSS COMMUNITY* DI CV ARYA DUTA

Diajukan sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Ahli Madya



Disusun oleh :

Adam Toti Bima Sadewa

NIM: 2290444001

PROGRAM STUDI TEKNIK GRAFIKA
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI
POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF
JAKARTA

2025

LAPORAN TUGAS AKHIR
PEMILIHAN CUTTING RUBBER SEBAGAI UPAYA
PENINGKATAN KAPASITAS
PADA MESIN *WEB GOSS COMMUNITY* DI CV ARYA DUTA

Diajukan sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Ahli Madya



Disusun oleh :

Adam Toti Bima Sadewa

NIM: 2290444001

PROGRAM STUDI TEKNIK GRAFIKA
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI
POLITEKNIK NEGERI MEDIA KREATIF
JAKARTA

2025

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : PEMILIHAN *CUTTING RUBBER* SEBAGAI UPAYA
PENINGKATAN KAPASITAS PADA *MESIN WEB*
GOSS COMMUNITY DI CV ARYA DUTA
Penulis : Adam Toti Bima Sadewa
NIM : 2290444001
Program Studi : Teknik Grafika (Konsentrasi: D3)
Jurusan : Teknologi Industri

Tugas akhir ini telah dipertanggungjawabkan di hadapan Tim Penguji Tugas Akhir di kampus Politeknik Negeri Media Kreatif pada hari Kamis, 17 Juli 2025

Disahkan oleh:
Ketua Penguji,



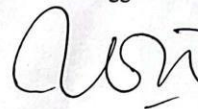
Meisi Riana, S.Kp.G., M.P.H
NIP. 199105192019032021

Anggota 1



Ir. Ari Supriyatna, S.T., M.T
NIP. 198802242023211015

Anggota 2



Yessy Yerta Situngkir, S.T., M.M
NIP. 198501262019032007

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknologi Industri



Dwi Riyono, S.T.M.Ak., Ph.D
NIP. 197609292005011002

LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG AKHIR

LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG TUGAS AKHIR

Judul Tugas Akhir : PEMILIHAN *CUTTING RUBBER*
SEBAGAI UPAYA PENINGKATAN
KAPASITAS PADA MESIN *WEB GOSS*
COMMUNITY DI CV ARYA DUTA

Penulis : Adam Toti Bima Sadewa
NIM : 2290444001
Program Studi : Teknik Grafika (Konsentrasi: D3)
Jurusan : Teknologi Industri

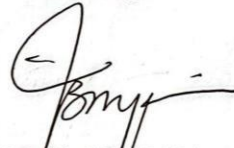
Tugas Akhir ini telah diperiksa dan disetujui untuk disidangkan.
Ditandatangani di Jakarta, 8 Juli 2025

Pembimbing 1



Yessy Yerta Situngkir, ST.,MM
NIP. 198501126019032007

Pembimbing 2



Abdul Majid, S.Pd.,M.M
NIP. 19630851985031000

Mengetahui,
Koordinator Program Studi Teknik Grafika



Meisi Riiana, S.Kp.G.,M.P.H
NIP. 199105192019032021

HALAMAN PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME

PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Adam Toti Bima Sadewa
NIM : 2290444001
Program Studi : Teknik Grafika (Konsentrasi D-3)
Jurusan : Teknologi Industri
Tahun Akademik : 2022

dengan ini menyatakan bahwa Tugas Akhir saya dengan judul:
PEMILIHAN *CUTTING RUBBER* SEBAGAI UPAYA PENINGKATAN
KAPASITAS PADA MESIN *WEB GOSS COMMUNITY* DI CV ARYA
DUTA
adalah original, belum pernah dibuat oleh pihak lain, dan bebas dari
plagiarisme.

Bilamana pada kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan
pernyataan ini, saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan
yang berlaku.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenar-
benarnya.

Jakarta, 08 Juli 2025
Yang menyatakan,



Adam Toti Bima Sadewa
NIM: 2290444001

HALAMAN PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH

Sebagai civitas academica Politeknik Negeri Media Kreatif, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Adam Toti Bima Sadewa
NIM : 2290444001
Program Studi : Teknik Grafika (Konsentrasi D-3)
Jurusan : Teknologi Industri
Tahun Akademik : 2022

demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Politeknik Negeri Media Kreatif **Hak Bebas Royalti Noneklusif** (*Non-exclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul: **PEMILIHAN CUTTING RUBBER SEBAGAI UPAYA PENINGKATAN KAPASITAS PADA MESIN WEB GOSS COMMUNITY** DI CV ARYA DUTA.

Dengan Hak Bebas Royalti Noneklusif ini Politeknik Negeri Media Kreatif berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya

Jakarta, 08 Juli 2025

Yang menyatakan,



Adam Toti Bima Sadewa
NIM: 2290444001

ABSTRACT

The cause of the decline in production capacity of cutting rubber in the folder unit of the Goss Community Web machine is due to the selection of cutting rubber material that does not meet the technical specifications of the machine. The purpose of this final project is to determine the optimal selection of cutting rubber at CV Arya Duta so that the paper cutting process can run smoothly and the print results remain precise. This study employs direct observation, interviews with operators, and literature review to understand the characteristics of the cutting rubber used in the field. The ideal cutting rubber has a hardness level of 70–80 Shore A. To select it, preliminary testing is conducted using a Shore A hardness tester to ensure compliance with standards. Optimal cutting rubber produces clean cuts, reduces wear on the cutting blade, and prevents uneven cutting results. Proper selection also impacts reduced downtime, improved machine efficiency, and reduced potential damage to other components. As a result, print quality is maintained, and the production process can proceed optimally without technical disruptions that cause losses.

Keywords: Rubber Cutting, Downtime, Goss Community Web Press

ABSTRAK

Penyebab terjadinya penurunan kapasitas produksi pada cutting rubber pada unit folder di mesin Web Goss Community disebabkan oleh pemilihan material cutting rubber yang tidak sesuai dengan spesifikasi teknis mesin. Tujuan penulisan tugas akhir ini adalah untuk mengetahui pemilihan cutting rubber yang optimal di CV Arya Duta agar proses pemotongan kertas dapat berjalan stabil dan hasil cetakan tetap presisi. Penulisan ini menggunakan metode observasi langsung, wawancara dengan operator, serta studi pustaka untuk mengetahui karakteristik cutting rubber yang digunakan di lapangan. Cutting rubber yang ideal memiliki tingkat kekenyalan 70–80 Shore A. Untuk memilihnya, dilakukan uji coba terlebih dahulu dengan bantuan alat ukur Shoremeter type A agar pemilihan sesuai standar. Cutting rubber yang optimal menghasilkan potongan yang rapih, mengurangi keausan pada pisau potong, serta mencegah hasil potong tidak rata. Pemilihan yang tepat juga berdampak pada pengurangan downtime, peningkatan efisiensi kerja mesin, dan menurunkan potensi kerusakan komponen lainnya. Dengan demikian, kualitas cetakan tetap terjaga dan proses produksi dapat berlangsung secara optimal tanpa gangguan teknis yang merugikan.

Kata kunci: Cutting Rubber, Downtime, Mesin Web Goss Community

PRAKATA

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberi kekuatan, kemampuan, dan kesabaran kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik. Tujuan penulisan tugas akhir adalah memenuhi salah satu persyaratan bagi mahasiswa untuk dapat menyelesaikan pendidikan Diploma-3 Program Studi Teknik Grafika di Politeknik Negeri Media Kreatif.

Dalam tugas akhir ini, penulis berperan sebagai editor telah menyunting karya produk buku informasi anak tentang Berdasarkan karya tersebut, penulis menyusun laporan TA berjudul “PEMILIHAN *CUTTING RUBBER* SEBAGAI UPAYA PENINGKATAN KAPASITAS PADA MESIN *WEB GOSS COMMUNITY* DI CV ARYA DUTA”

Laporan TA ini tidak akan selesai dengan baik tanpa bantuan, bimbingan, dan dorongan dari orang-orang yang berada di sekitar penulis.

Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Ibu Dr. Tipri Rose Kartika, M.M., Direktur Politeknik Negeri Media Kreatif.
2. Ibu Dr. Handika Dany Rahmayanti, M.Si., Wakil Direktur Bidang Akademik.
3. Bapak Dwi Riyono, ST., M.Ak, Ph.D, Ketua Jurusan Teknologi Industri Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.
4. Bapak Widi Sriyanto, S.Pd., M.Pd. Sekretaris Jurusan Teknologi Industri Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.
5. Ibu Meisi Riana, S.Kp.G., M.P.H. Kepala Program Studi Teknik Grafika Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.
6. Ibu Yayang Ade Suprana, S.T., M.T. Sekretaris Program Studi Teknik Grafika Politeknik Negeri Media Kreatif Jakarta.
7. Ibu Yessy Yerta Situngkir, S. T.,M.M. Selaku Pembimbing I Tugas Akhir.
8. Bapak Abdul Majid, S.Pd., MM. Selaku Pembimbing II Tugas Akhir dan Pembimbing Praktik Industri.

9. Para dosen dan tenaga kependidikan Politeknik Negeri Media Kreatif yang telah melayani mahasiswa selama penulis menempuh pendidikan di sini.
10. Bapak Muhammad Taufik, MM., MBA. Selaku Direktur Utama CV Arya Duta.
11. Bapak Mochamad Yusuf, A.Md. Graf. Kepala Cabang di CV Arya Duta yang telah membimbing selama program Praktik Industri.
12. Bapak Syamsuri, Operator mesin web di CV Arya Duta yang telah membimbing selama program Praktik Industri.
13. Seluruh karyawan CV Arya Duta yang telah menerima dan membimbing dengan baik selama Praktik Industri.
14. Kedua Orang Tua yang selalu memberikan dukungan moral dan materil serta do'a yang tiada hentinya kepada penulis dalam pendidikan yang dijalani.
15. Kepada seseorang yang tak kalah penting kehadirannya, Diella Almira. Terimakasih telah menjadi bagian dari perjalanan hidup saya. Berkontribusi banyak dalam penulisan karya tulis ini, baik tenaga, dan waktu.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam tugas akhir ini. Oleh sebab itu, penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun untuk tugas akhir ini.

Jakarta, 8 Juli 2025

Penulis



Adam Toti Bima Sadewa

NIM. 2290444001

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR	ii
LEMBAR PERSETUJUAN SIDANG AKHIR	iv
HALAMAN PERNYATAAN ORIGINALITAS TUGAS AKHIR DAN BEBAS PLAGIARISME	v
HALAMAN PERNYATAAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH.....	vi
ABSTRACT	vii
ABSTRAK.....	vii
PRAKATA	viii
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Identifikasi Masalah	4
C. Batasan Masalah.....	4
D. Rumusan Masalah	4
E. Tujuan Penulisan	5
F. Manfaat Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
A. Mesin Web Goss Community.....	7
B. Cutting Rubber.....	12
C. Kapasitas Produksi	13
BAB III METODE PELAKSANAAN.....	15
A. Data/Objek Penulisan	15
B. Teknik Pengumpulan Data	17
C. Ruang Lingkup	18
D. Langkah Kerja	18
BAB IV PEMBAHASAN	27
A. Pemilihan Cutting Rubber Pada Mesin Web Goss Community.....	27
B. Estimasi Umur Pakai <i>Cutting Rubber</i>	32
C. Cara Mengatasi Kendala Agar Proses Pematangan Kertas Tetap Stabil ...	45

BAB V KESIMPULAN	48
A. Kesimpulan.....	48
B. Saran.....	49
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN	52

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Spesifikasi mesin <i>Web goss community</i> Satu Tower	7
Tabel 2. Komponen Unit Folder Mesin Web Goss Community 16 Halaman	11
Tabel 3. Perbandingan Spesifikasi Jenis <i>Cutting Rubber</i>	31
Tabel 4. Perbandingan Hasil Potong <i>Cutting Rubber</i>	31
Tabel 5. Data Job SPK Bahan Bulan Februari	33
Tabel 6. Data Job SPK Bahan Bulan Maret	34
Tabel 7. Data Job SPK Bahan Bulan April.....	35
Tabel 8. Data Job SPK Bahan Bulan Mei	35
Tabel 9. Data Job SPK Bahan Bulan Juni	36
Tabel 10. Downtime <i>Cutting Rubber</i>	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Unit Pemasukan Mesin Cetak Offset Goss Community	8
Gambar 2. Unit Pencetak Mesin Web Offset Goss Community	10
Gambar 3. Unit Folder Mesin Offset Web Goss Community	11
Gambar 4. Cutting Rubber	12
Gambar 5. Logo CV Arya duta	16
Gambar 6. Produk yang Dihasilkan CV Arya Duta.....	16
Gambar 7. Langkah-langkah Produksi Mesin Web Goss Community	19
Gambar 8. Unit Pemasukan Mesin Cetak Offset Web Goss Community.....	20
Gambar 9. Unit Cetak Mesin Offset Web Goss Community.....	21
Gambar 10. Meja Konsul Mesin Cetak Web Goss Community	23
Gambar 11. Mesin Cetak Offset Web Goss Community 1 Tower	23
Gambar 12. Diagram Alir Langkah Kerja Penulisan Tugas Akhir.....	24
Gambar 13. <i>Cutting Rubber</i> Yang Kenyal (Optimal).....	29
Gambar 14. <i>Cutting Rubber</i> Yang Terlalu Kenyal.....	29
Gambar 15. Hasil Potong <i>Cutting Rubber</i> Terlalu Kenyal.....	30
Gambar 16. Hasil Potong <i>Cutting Rubber</i> Kenyal (optimal).....	30
Gambar 17. Flowchart Penggantian <i>cutting rubber</i>	38
Gambar 18. Tombol Stop Pada Unit Folder	39
Gambar 19. Drive Utama	40
Gambar 20. Tombol <i>Inching</i>	40
Gambar 21. Membuka Pengunci	41
Gambar 22. Mengambil <i>Cutting Rubber</i>	41
Gambar 23. Membersihkan Area <i>Cutting Rubber</i>	42
Gambar 24. Memasang <i>Cutting Rubber</i>	42
Gambar 25. Jejak Potong Pada <i>Cutting Rubber</i>	43
Gambar 26. Alat Pengukur Kekenyalan <i>Cutting Rubber</i> (Shoremeter Type A).....	47
Gambar 27. Pengukuran <i>Cutting Rubber</i> Dengan Shoremeter	47

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Biodata Penulis	52
Lampiran 2. Lembar Pembimbing Tugas Akhir.....	53
Lampiran 3. Dokumentasi Praktik Industri	55
Lampiran 4. Sertifikat Praktik Industri.....	57
Lampiran 5. Sertifikat Praktik Industri.....	57
Lampiran 6. Hasil Wawancara	58